

POLYAMOL Decklack

Merkblatt 1584 / Version 03 / 06.2022

1,11 : 1 Volumen mit EP Härter Glanz 3200 | Innen

Allgemeine Beschreibung

Produkt	POLYAMOL Decklack ist ein 2K EP Lack und wurde für die hochwertige Lackierung von Maschinen und Anlagen im Innenbereich entwickelt.
Bindemittel	Epoxid / Polyaminoamid
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none">– Geringer Lösungsmittelgehalt– Hohe Chemikalienbeständigkeit– Nicht wetterbeständig– Hohes Stehvermögen
Glanzgrad	Glanz (Art. 10487), Seidenglanz (Art. 10485), Seidenmatt (Art. 10483)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Gebinde	1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg, 250 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Volumemässig 1,11 :1 mit EP Härter Glanz 3200 (Art. 14114)					
Verdünnung	Keine					
Topfzeit bei 20°C	Ca. 12 h					
Applikation	Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe), ESTA tauglich, Streichen, Rollen (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)					
Lufttrocknung	Staubtrocken Überlackierbar	ca. 1 h ca. 8 h	klebfrei belastbar	ca. 4 h ca. 5 Tage	griffest	ca. 8 h
Forcierte Trocknung	Ablüften Trocknen	ca. 30 min ca. 60 min bei 60°C				
Trockenschichtdicke	60 – 120 µm					
Verbrauch	Theoretisch Praktisch	190 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmdicke 280 g/m ²				
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.					
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +10°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.					
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).					
Besondere Hinweise	Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.					

Aufbauempfehlung

Untergrund	Stahl, Aluminium, Zink
Vorbehandlung	Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928, sweepen, phosphatieren, chromatieren.
Grundierungen	Je nach Bedarf und Untergrund können folgende Grundierungen eingesetzt werden: <ul style="list-style-type: none"> – REAKTIONSGRUND – POLYAMOL Primer Plus – KABEDUR Grundierfüller – SYNTOPRIMER – KABEDUR Woodfiller (innen)

Technische Angaben

Dichte	Ca. 1.20 – 1.40 g/cm ³
Festkörper	Ca. 70 – 72% Gewicht ca. 55 – 57% Volumen
Flammpunkt	POLYAMOL Decklack > 21°C EP Härter Glanz 3200 > 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen	Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.
Entsorgung	Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.
KABE Recycling	Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.
Allgemeines	Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.