

POLYAMOL Duozink VS

Merkblatt 2333 / Version 07 / 08.2021

10 : 1 mit EP Härter 3010

Allgemeine Beschreibung

Produkt	POLYAMOL Duozink VS ist eine wirtschaftliche 2K EP Zinkstaubgrundierung und wurde entwickelt, um einen guten Korrosionsschutz bei tiefen Kosten zu erreichen.
Bindemittel	Epoxid / Polyaminoamid
Pigmente	Reiner metallischer Zinkstaub, Spezialfüllstoffe
Einsatz	Stahlbau, Korrosionsschutz, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Hervorragender Korrosionsschutz – Schnelle Trocknung – Einfachste Verarbeitung – Hoher Festkörpergehalt – Geringer VOC-Gehalt
Glanzgrad	Matt (Art. 11375)
Farbtöne	Grau
Gebinde	8 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 10 : 1 mit EP Härter 3010 (Art. 11121)				
Verdünnung	10 – 20% EP Verdüner 5702 (Art. 10522); die Verwendung eines fremden Verdüners kann zu Störungen und Qualitätseinbußen führen.				
Topfzeit	Ca. 12 h				
Applikation	Höchstdruck ohne Luftunterstützung (Airless), Höchstdruck mit Luftunterstützung (Airmix), Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)				
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 30 min	klebfrei	ca. 60 min	griffest ca. 2 h
	Überlackierbar	ca. 12 h	belastbar	ca. 5 Tage	
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min			
	Trocknen	ca. 45 min bei 60°C		ca. 30 min bei 80°C	
Trockenschichtdicke	40 – 80 µm				
Verbrauch	Theoretisch	260 g/m ² bei 60 µm Trockenfilmdicke			
	Praktisch	380 g/m ²			
EU-Richtlinie 2004/42/EG	VOC-Grenzwert	Kat. A / i 2010:	500 g/l		
		Dieses Produkt enthält maximal	484 g/l		
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.				
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).				

Besondere Hinweise Bezüglich Korrosionsschutz ist die DIN EN ISO 12944 zwingend zu beachten.
Sollte mit POLYAMOL Decklack überlackiert werden, muss mindestens eine Trocknungszeit von 48 h bei 20°C eingehalten werden.

Aufbauempfehlung

Untergrund Stahl

Vorbehandlung Der Untergrund muss sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein. Schweißstellen müssen gut gereinigt und Zunder entfernt werden. Sehr gut entfetten, schleifen, strahlen Sa 2½ nach ISO 8501 bzw. DIN 55 928.

Zwischenbeschichtungen – POLYAMOL Primer Plus
– POLYAMOL Eisenglimmer

Decklacke – KABEDUR Decklacke
– POLYAMOL Decklacke (Innen)

Technische Angaben

Dichte Ca. 2.10 – 2.20 g/cm³

Festkörper Ca. 80 – 82% Gewicht ca. 50 – 52% Volumen

Flammpunkt POLYAMOL Duozink VS > 21°C
EP Härter 3010 > 21°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Beachten Sie die Hinweise auf Etiketten und Sicherheitsdatenblättern. Es sind die Vorgaben der SUVA einzuhalten. Enthält brennbare Lösungsmittel und muss von Zündquellen ferngehalten werden.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste oder überlagertes Material können an dafür bestimmte Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkatalog (EAK), zu beachten.

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Allgemeines Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen wieder. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allg. Verkaufs- und Lieferbedingungen. Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit des vorliegenden Dokuments.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 71 387 41 41, info@kabe-farben.ch, kabe-farben.ch
Baufarben – Putze – Fassadendämmung – Industrielacke – Pulverlacke

KABE Farben, Ges.m.b.H., Langegasse 31, AT-6850 Dornbirn
Tel. +43 5572 21 568, info@kabe-farben.at, kabe-farben.at