

KABEDUR Supercryl Struktur

Merkblatt 2241 / Version 08 / 08.2021

3.3 : 1 mit PU Härter 5300 | Innen

3 : 1 mit PU Härter 5370 | Innen

Allgemeine Beschreibung

Produkt	KABEDUR Supercryl Struktur ist ein 2K PU Strukturlack mit hervorragenden Eigenschaften. Er zeichnet sich durch die extrem hohe Beständigkeit gegenüber Stanz-, Schneid- und Maschinenölen sowie anderen Chemikalien aus.
Bindemittel	Acrylat / aliphatisches Polyisocyanat
Pigmente	Organische und anorganische Pigmente
Einsatz	Maschinenbau, Anlagebau, Korrosionsschutz, Industrielackierwerke
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Sehr hohe Chemikalienbeständigkeit – Extrem gute Beständigkeit gegenüber Schneid-, Stanz- und Maschinenölen – Sehr schnelle Trocknung – Robuste Oberfläche – Vielfältige Strukturmöglichkeiten – Gute Direkthaftung auf verschiedenen Metallen
Glanzgrad	Seidenglanz (Art. 13154), Seidenmatt (Art. 13103)
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage
Gebinde	5 kg, 10 kg, 20 kg
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 3.3 : 1 mit PU Härter 5300 (Art. 13123) oder 3 : 1 mit PU Härter 5370 (Art. 10481)				
Verdünnung	3 – 20% PU Verdüner 5320; die Verwendung eines fremden Verdüners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.				
Topfzeit	Ca. 2 h				
Applikation	Hochdruck (Fließ- oder Saugbecher, Drucktank, Pneumatische Pumpe) (Definition: siehe Fachinfo 3338 Applikationsarten)				
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 60 min	klebfrei	ca. 4 h	griffest ca. 8 h
	Überlackierbar	ca. 6 h	belastbar	ca. 5 Tage	
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 30 min			
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 45 min bei 80°C		
Trockenschichtdicke	60 – 100 µm				
Verbrauch	Theoretisch	200 g/m ² bei 80 µm Trockenfilmdicke			
	Praktisch	270 g/m ²			
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.				
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.				
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).				

