

KABEDUR SM05 USM-Struktur

10 : 1 mit PU Härter 5370

Merkblatt 2780 / Version 03 / 06.2017

Allgemeine Beschreibung

Produkt	KABEDUR SM05 USM-Struktur ist ein sehr schnelltrocknender 2K PU Lack und wurde für die hochwertige, rationelle Lackierung entwickelt. Dieser Lack eignet sich im Innenbereich ebenfalls als Einschichtlack für verschiedene Untergründe aus Metall, Glas und Kunststoff.		
Bindemittel	Acrylat / aliphatisches Polyisocyanat		
Pigmente	Aluminium, organische und anorganische Pigmente		
Einsatz	Apparatebau, Küchenbau, Messebau, Ladenbau, Industrielackierwerke, Innenausbau		
Eigenschaften	<ul style="list-style-type: none"> – Schwerentflammbarer Baustoff nach Baustoffklasse DIN 4102 B1 – Widerstandsfähigkeit Gruppe B1 nach DIN 68861-1 Möbeloberflächen – Sehr schnelle physikalische Antrocknung – Rationelle Verarbeitung – Ausgezeichnete Kratz- und Schmissfestigkeit – Gute Direkthaftung auf diversen Metallen und Kunststoffen – Feine, runde, selbstbildende Struktur – Bedingt wetterbeständig 		
Glanzgrad	Seidenmatt (Art. 13988)		
Farbtöne	RAL, NCS S, nach Vorlage		
Gebinde	1 kg, 5 kg, 10 kg, 20 kg		
Lagerung	Kühl und trocken in gut verschlossenen Gebinden lagern. Verfalldatum auf den Etiketten beachten.		

Verarbeitungshinweise

Mischungsverhältnis	Gewichtsmässig: 10 : 1 mit PU Härter 5370 (Art. 10481)			
Verdünnung	10 – 30% PU Verdüner 5320 (Art. 10530) ; die Verwendung eines fremden Verdünners kann zu Störungen und Qualitätseinbussen führen.			
Topfzeit	Ca. 20 h			
Applikation	Konventionelles Spritzen			
Lufttrocknung	Staubtrocken	ca. 15 min	klebfrei ca. 30 min	griffest ca. 60 min
	Überlackierbar	ca. 3 h	belastbar ca. 5 Tage	
Forcierte Trocknung	Ablüften	ca. 15 min		
	Trocknen	ca. 60 min bei 60°C	ca. 30 min bei 80°C	
Trockenschichtdicke	30 – 60 µm			
Verbrauch	Theoretisch	140 g/m ² bei 45 µm Trockenfilmdicke		
	Praktisch	190 g/m ²		
EU-Richtlinie 2004/42/EG	Das Produkt erfüllt den VOC-Grenzwert der RL 2004/42/EG nicht und darf für entsprechende Anwendungen nicht eingesetzt werden.			
Verarbeitungstemperatur	Nicht unter +5°C; um Schwitzwasserbildung während der Beschichtung zu verhindern, muss die Oberflächentemperatur mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.			
Gerätereinigung	Sofort nach Gebrauch mit Universalverdünner 5119 (Art. 10516).			

