



Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **14239**
 Merkblatt-Nr.: 2913
 Version: 05

POLYFLEX® PAC-140-SD Qualibond Pearl-Metallic verlaufend hochwetterfest Corona Matt

Hochwetterfester Pulverlack mit speziell gebondetem Pearl-Metallic-Effekt auf Basis von Polyester- und Acrylatharzen mit ausgezeichneter Licht- und Wetterbeständigkeit, gutem Verlauf und sehr guter Deckfähigkeit. Ergibt gleichmässig stumpfmatte Beschichtungen, jedoch mit eingeschränkten mechanischen Eigenschaften.

Anwendungen

Metallfassaden, Aluminiumprofile, Sonnenschutzsysteme, Fenster, Türen, Tore, etc., aber auch Innenanwendungen

Farbtöne

Gemäss spezieller Pearl Metallic Farbkarten. Sonderfarbtöne auf Anfrage.

Oberfläche

Glatt verlaufend

Glanz

Visuell matt

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 40 – 47%
(HELOS H1708) kleiner 122 µm: 99 – 100%

Dichte 1.4 – 1.8 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

g/m² = Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton
 Maximum 110 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für POLYFLEX Pulverlacke mit Metallic-Effekt VR003D. Bei zu langer thermischer Belastung kann die Überlackierung nicht garantiert werden. Dem Einbrennprozess ist daher grösste Aufmerksamkeit zu widmen.

Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften zu erhalten, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen. Beim Wechsel auf eine andere Qualität ist sorgfältig zu reinigen.

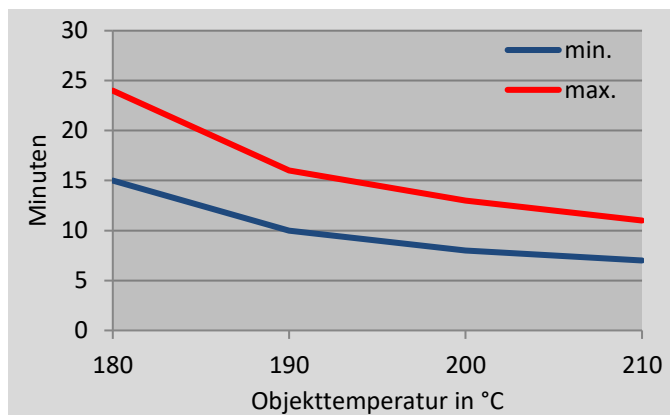
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 210°C 7 min. Haltezeit
 200°C 8 min. Haltezeit
 190°C 10 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung.

Die Vorbehandlungen können sowohl im Tauch- wie auch im Sprühverfahren aufgebracht werden.

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
(DIN ISO 2409)

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm*
(DIN ISO 1519)

Schlagtieftung front ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm* (~22 inchpound)

Erichsentiefung ≥ 5 mm*
(DIN ISO 1520)

Buchholzhärte ≥ 80
(DIN ISO 2815) (*) Risse; keine Ablösung mit
Klebeband; mit unbewaffnetem Auge

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretaschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25°C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 6 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch