



Technisches Merkblatt

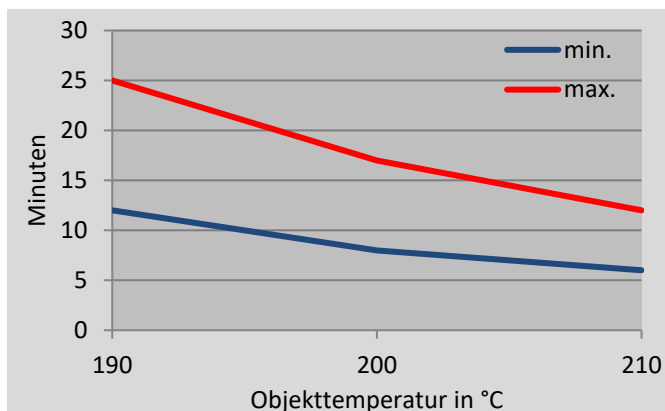
Artikel-Nr.: **14252** **POLYFLEX® PES-150 3D-Effekt fein Corona**
 Merkblatt-Nr.: 2921
 Version: 05 **Seidenmatt**

Pulverlack mit spezieller 3D-Struktur, welche man auch als Wrinkle-Effekt bezeichnen kann. Ergibt Beschichtungen mit guten mechanischen Eigenschaften, guter Deckfähigkeit, guter Haftung und guter Licht- und Wetterbeständigkeit.

Anwendungen	Fassadenteile, Fahrzeugteile, Fahrräder, allg. Aussenanwendung	
Farbtöne	Farbtöne auf Anfrage, Effekt variiert leicht je nach Farbton	
Oberfläche	3D-Effekt fein	
Glanz	Visuell Seidenmatt	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 35 – 50% kleiner 122 µm: 98 – 100%
	HELOS H1708	
	Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	90 – 120 µm je nach Farbton
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatikanlagen erfolgen. Aufgrund der Struktur ist der Applikation und vor allem dem Einbrennprozess (hohe Aufheizrate) grosse Aufmerksamkeit zu widmen. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag 	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm **Einbrennempfehlung: 12 min bei 190 °C Objekttemperatur**



Einbrennbedingungen:
 210°C 6 min. Haltezeit
 200°C 7 min. Haltezeit
 190°C 12 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg₁
H14 chromatiert

Schichtdicke
90 – 100 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 4 mm
DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
ASTM D 2794

Erichsentiefung ≥ 5 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8 mm AlMg₁
H14 chromatiert

Schwitzwassertest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270
Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 1000 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227
Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch