



Technisches Merkblatt

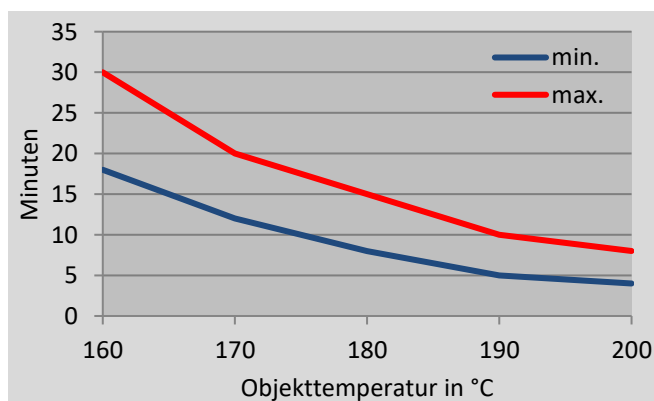
Artikel-Nr.: **12478** **POLYFLEX® PES-138** Struktur mittelgrob
 avivagebeständig Corona Seidenglanz
 Merkblatt-Nr.: 1924
 Version: 05

Polyester-Pulverlack mit höchsten Beständigkeiten insbesondere gegen Avivage-Chemikalien. Ergibt Beschichtungen mit einer mittelgroben, runden Struktur. Stabilisiert gegen Überbrennen und Verfärbungen in direkt gasbefeuerten Einbrennöfen. Gute Licht- und Wetterbeständigkeit.

Anwendungen	Maschinen im Textilbereich, Park- und Ticketautomaten, u.a.	
Farbtöne	Praktisch alle Farbtöne mit wenigen Einschränkungen	
Oberfläche	Struktur grob	
Glanz	Visuell seidenglänzend	
Pulver-Eigenschaften	Kornverteilung	kleiner 29 µm: 40 – 47% HELOS H1708 kleiner 122 µm: 96 – 100%
	Dichte	1.4 – 1.8 g/cm ³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden
Materialverbrauch	g/m ² =	Dichte (g/cm ³) x Schichtdicke (µm)
Schichtdicke	Empfehlung	80 – 100 µm je nach Farbton
	Maximum	150 µm
Applikation	Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.	
Verpackung	<ul style="list-style-type: none"> • 20/25 kg Karton • 500 kg Octobox • 450/500 kg Big Bag 	

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm **Einbrennempfehlung: 8 min bei 180 °C Objekttemperatur**



Einbrennbedingungen:

200°C	4 min. Haltezeit
190°C	5 min. Haltezeit
180°C	8 min. Haltezeit
170°C	12 min. Haltezeit
160°C	18 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle, vorwiegend jedoch auf entsprechend vorbehandeltem Aluminium und feuerverzinktem oder mit Pulverlack oder KTL grundiertem Stahl. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Korrosionsbelastung empfehlen wir folgende Vorbehandlung:

Aluminium	Geeignete nasschemische Vorbehandlung
Stahl/Eisen	Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schichtdicke
80 – 100 µm

Gitterschnitt DIN ISO 2409	GT 0
Dornbiegeprüfung DIN ISO 1519	≤ 5 mm
Schlagtiefung ASTM D 2794	front ≥ 5.0 Nm (~44 inchpound) reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)
Erichsentiefung DIN ISO 1520	≥ 5 mm

Beständigkeiten

geprüft auf:

Aluminiumblech 0.8mm AlMg1
H14 chromatiert

Schwitzwassertest DIN ISO 6270	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm
Salzsprühtest DIN ISO 9227	1000 h keine Blasenbildung Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen	In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen
Lagerbeständigkeit	18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch