

## Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: 11210  
 Merkblatt-Nr.: 1779  
 Version: 05

### POLYFLEX® PES-50 Struktur mittelgrob Corona Seidenmatt

Pulverlack mit grober Struktur für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharzen mit sehr guter Deckfähigkeit und guter Beständigkeit gegen Chemikalien. Die Aushärtung kann ab 180 °C erfolgen.

**Anwendungen**

Metallmöbel, Regalbauteile, Maschinengehäuse u.v.m.

**Farbtöne**

Viele Farbtöne; sehr helle Farbtöne werden jedoch nicht empfohlen (Vergilbung)

**Oberfläche**

Struktur grob

**Glanz**

Visuell matt

**Pulver-Eigenschaften**

**Kornverteilung** kleiner 29 µm: 38 – 45%  
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%  
**Dichte** 1.3 – 1.7 g/cm<sup>3</sup> je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

**Materialverbrauch**

g/m<sup>2</sup> = Dichte (g/cm<sup>3</sup>) x Schichtdicke (µm)

**Schichtdicke**

Empfehlung 80 – 100 µm je nach Farbton  
 Maximum 150 µm

**Applikation**

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischen Anlagen erfolgen. Das Pulver neigt bei zu hoher oder zu langer thermischer Belastung zur Vergilbung, dem Einbrennprozess ist daher grösste Aufmerksamkeit zu widmen. Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise für strukturierte Pulverlacke VR001D. Um Oberflächenstörungen zu vermeiden, empfehlen wir, diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.

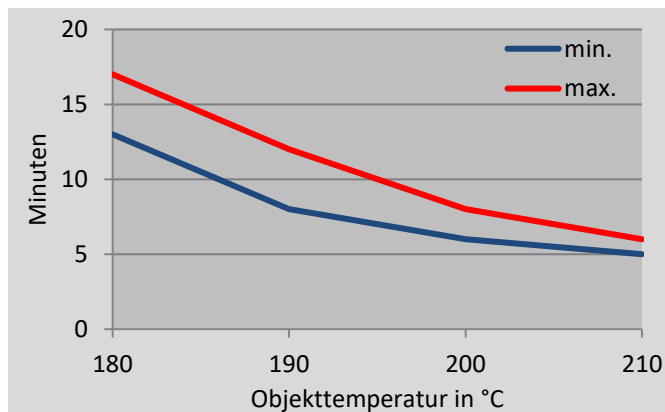
**Verpackung**

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

**Einbrenndiagramm**

**Einbrennempfehlung: 13 min bei 180 °C Objekttemperatur**



**Einbrennbedingungen:**  
 210°C 4 min. Haltezeit  
 200°C 6 min. Haltezeit  
 190°C 8 min. Haltezeit  
 180°C 13 min. Haltezeit

## Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

**Aluminium** Geeignete nasschemische Vorbehandlung  
**Stahl/Eisen** Eisen- oder Zinkphosphatierung

## Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405  
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke  
80 – 100 µm

**Gitterschnitt** GT 0  
DIN ISO 2409  
**Dornbiegeprüfung** ≤ 8 mm  
DIN ISO 1519  
**Schlagtiefung** front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)  
ASTM D 2794 reverse ≥ 2.5 Nm (~22 inchpound)  
**Erichsentiefung** ≥ 2 mm  
DIN ISO 1520

## Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

**Schwitzwassertest** 500 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm  
**Salzsprühtest** 240 h keine Blasenbildung  
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

## Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

## Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

## Lagerung

**Lagerbedingungen** In Originalgebinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C  
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen  
**Lagerbeständigkeit** 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

## Sicherheitsratschläge

**Untere Explosionsgrenze** siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

## Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG  
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch