

KORROGRUND

Rostschutzgrundierung

Merkblatt 1599 / Version 09 / 01.2010

Produkt KORROGRUND Rostschutzgrundierung ist eine blei- und chromatfreie Korrosionsschutzgrundierung für handentrostete Flächen mit roststabilisierender Wirkung.

Einsatz Der Einsatz von KORROGRUND erfolgt auf Stahl- und Eisenuntergründe; besonders geeignet in den Fällen, wo aus wirtschaftlichen Überlegungen oder aus technischen Gründen das Strahlen verrosteter Flächen nicht möglich ist.

KORROGRUND Rostschutzgrundierung kann auf fest verankerten Restrost gestrichen werden.

Rostschutzwirkung Durch das Zusammenwirken aller in KORROGRUND Rostschutzgrundierung enthaltenen Komponenten (Bindemittel und Pigmente) wird im Laufe einer längeren Einwirkungszeit eine Reaktion ausgelöst, in deren mehrmonatigem Verlauf der instabile Rost umgesetzt wird. KORROGRUND Rostschutzgrundierung ist blei- und chromatfrei pigmentiert und bietet eine echte Alternative zu Bleimennige-Grundbeschichtungen.

Technische Angaben/Prüfwerte

Bindemittelbasis Spezielle langölige Phthalatharze

Pigmentbasis Spezielle Korrosionsschutzpigmente, Eisenoxidrot

Verbrauch Ca. 220 – 250 g/m² bei Streich- oder Rollapplikation bei 40 µm Trockenfilm, je nach Rauheit des Untergrundes

Dichte Ca. 1,5 kg/l

Festkörpergehalt Ca. 75 Gew. %

Lösemittelgehalt (VOC-CH) 29,6%, abgabepflichtig.
(VOC-EU) VOC-Grenzwert nach 2004/42/EG (Kat. A/i): 500 g/l (2010).
Dieses Produkt enthält max. 500,0 g/l VOC.

Konsistenz Leicht thixotrop; Streich- und Rollfertig

Glanzgrad Seidenmatt

Lieferform

Farbton/Abtönen Rotbraun

Gebinde Metallgebände à 7 kg netto und 1 kg netto

Lagerfähigkeit In gut verschlossenen Originalgebänden bei Raumtemperatur mindestens 12 Monate. Genaues Verfalldatum siehe Etikette. Anbruchgebände sind gut zu verschliessen oder möglichst schnell zu verarbeiten.

Verarbeitungshinweise

Untergrund Stahl, Eisen

Vorbehandlung Hand- und maschinelle Entrostung
Normreinheitsgrad ST2 oder ST3 gemäss SN 555001
B3 «Oberflächenschutz von Stahlkonstruktionen» der TK-SZS

Verarbeitungsbedingungen Optimal bei 15 – 25°C, nicht unter 8°C verarbeiten. Taupunkt beachten.



Bitte beachten Sie auch die SIA-Normen 118/257 und 118/243 sowie die Instandhaltungsanleitung/den Instandhaltungsvertrag (GTK-G/GTK-M/EPS-Verband) und die BFS-Richtlinien. Hilfreich sind auch die einzelnen Textpositionen der KABE-Checkliste und die einzelnen KABE-Fachinfos oder kontaktieren Sie unsere Fachberater. Die aktuellen smgv-Richtlinien und Technischen Merkblätter können direkt beim smgv bezogen werden.

Applikationsart **Streichen, Rollen, Airless-Spritzen**
Unverdünnt verarbeiten, bei tieferen Temperaturen Konsistenzkorrektur mit Terpentin-Ersatz.

Luftdruckspritzen
Verdünnerzugabe 5 – 8% (Terpentin-Ersatz)

Verdünnung Terpentin-Ersatz; kann auch zum Reinigen der Arbeitsgeräte verwendet werden.

Trocknung Staubtrocken ca. 2 – 3 Stunden
Überlackierbar ca. 16 Stunden
Durchgetrocknet nach 48 Stunden

Bei 40 – 50 µm Trockenfilm, 20°C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 65%

Besondere Hinweise Geräte nach Gebrauch sofort mit Terpentin-Ersatz reinigen.

Anstrich-Aufbau 2 x KORROGRUND
2 x ANTICORROSIT Eisenglimmer

Werden aus farblichen Gründen keine Eisenglimmerfarben als Decklacke gewünscht, kann KORROGRUND Rostschutzgrundierung mit allen handelsüblichen Rostschutzdecklacken auf Kunstharz und/oder Ölbasis überarbeitet werden. Zu beachten ist, dass diese Deckanstriche als Lösemittel hauptsächlich aliphatische Kohlenwasserstoffe (Terpentinersatz, Testbenzin) enthalten sollten.

Weiter Leistungsangaben Temperaturbeständigkeit bis 120°C, kurzzeitig bis 160°C

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Es sind die sicherheitstechnischen Angaben der SUVA-Richtlinien einzuhalten. Getrocknetes Produkt in feinverteilter Form (z.B. auf Putzlappen, Filtermatten von Spritzkabinen) neigt zur Selbstentzündung. Beachten Sie die Warnaufschriften auf den Gebinde-Etiketten, das Sicherheitsdatenblatt und unsere Sicherheits- und Umwelt-broschüre (ggf. anfordern). Enthält brennbare Lösemittel. Von offenem Feuer oder glühenden Gegenständen fernhalten, für gute Lüftung in den Räumen sorgen.

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste und überlagertes Material können an dafür bestimmte öffentliche Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkataloges (EAK), zu beachten.

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker und Fachberater für Auskünfte zur Verfügung. – Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkaufsdienst gibt Ihnen im Zweifelsfall gerne Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.

