

DBS 918 340

Technisches Merkblatt

Artikel-Nr.: **13667** **POLYFLEX® PES-20-Power** verlaufend
 Merkblatt-Nr.: 2570
 Version: 06
Antigraffiti Corona Seidenmatt 40

Seidenmattes, Hybridpulver mit sehr guter chemischer Beständigkeit für den Inneneinsatz auf Basis von Polyester- und Epoxidharz mit sehr guter „Easy to Clean“- Eigenschaft, sehr gutem Verlauf und hoher Elastizität.

Anwendungen

Bevorzugte Anwendungen sind im Sanitär-, Klimatisierungs-, Lebensmittel-, Küchen-, und Spitalbereich, im öffentlichen Verkehr, für Maschinen- und Apparategehäuse, Metallmöbel, Küchengeräte, etc.

Farbtöne

Praktisch alle Farbtöne möglich (auch Weiss und sehr helle Farbtöne).

Oberfläche

verlaufend

Glanz

Seidenmatt, 30 - 50 Glanzeinheiten (60°)

Pulver-Eigenschaften

Kornverteilung kleiner 29 µm: 45 – 55%
 HELOS H1708 kleiner 122 µm: 98 – 100%
Dichte 1.4 – 1.7 g/cm³ je nach Farbton unterschiedlich; kann auf Wunsch pro Farbton angegeben werden

Materialverbrauch

$g/m^2 =$ Dichte (g/cm³) x Schichtdicke (µm)

Schichtdicke

Empfehlung 70 – 90 µm je nach Farbton
 Maximum 150 µm

Applikation

Die Applikation kann mit allen gängigen Elektrostatischenanlagen erfolgen.
 Um Oberflächenstörungen zu vermeiden und die Eigenschaften nicht zu verändern empfehlen wir diesen Pulverlacktyp nicht mit anderen Pulverlacken zu mischen.
 Nicht mit anderen Pulverlacken zusammen im selben Ofen einbrennen.

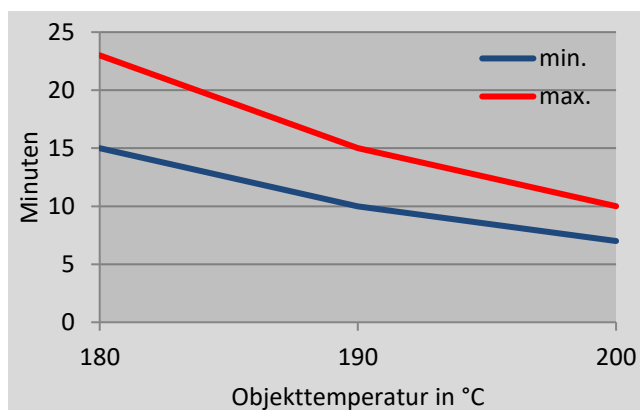
Verpackung

- 20/25 kg Karton
- 500 kg Octobox
- 450/500 kg Big Bag

Weitere Abpackvarianten sind auf Anfrage möglich.

Einbrenndiagramm

Einbrennempfehlung: 15 min bei 180 °C Objekttemperatur



Einbrennbedingungen:
 200°C 7 min. Haltezeit
 190°C 10 min. Haltezeit
 180°C 15 min. Haltezeit

Untergründe

Diverse Metalle oder auch als Decklack wie z.B. auf einer KTL-Grundierung. Der zu beschichtende Untergrund muss frei von Öl, Fett und Oxidationsprodukten sein. Unter Belastung empfehlen wir folgende Vorbehandlungen:

Aluminium Geeignete nasschemische Vorbehandlung

Stahl/Eisen Eisen- oder Zinkphosphatierung

Physikalische Eigenschaften

geprüft auf:

Stahlblech 0.8mm ST1405
doppelt dekapiert V1094

Schichtdicke
70 – 90 µm

Gitterschnitt GT 0
DIN ISO 2409

Dornbiegeprüfung ≤ 5 mm
DIN ISO 1519

Schlagtiefung front ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
reverse ≥ 5 Nm (~44 inchpound)
ASTM D 2794

Erichsentiefung ≥ 5 mm
DIN ISO 1520

Beständigkeiten

geprüft auf:

Stahlblech eisenphosphatiert

Schwitzwassertest 500 h keine Blasenbildung
DIN ISO 6270 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Salzsprühtest 240 h keine Blasenbildung
DIN ISO 9227 Unterwanderung an der Ritzspur unter 1mm

Materialzulassungen

Produktqualifikation der Deutschen Bahn entsprechend DBS 918 340 Dekorativer Innenbereich Aluminium.

Nachbehandlung beschichteter Teile

Zum Bedrucken, Bekleben, Etikettieren, Folienkaschieren, Überbeschichten und anderen Nachbehandlungen werden entsprechende Vorversuche empfohlen. Für die Verpackung sind geeignete weichmacherfreie Materialien zu verwenden. Schwitzwasser ist zu vermeiden.

Ausbesserungen

Für Ausbesserungen (Gehängeretuschen) steht unser Rep-Set Art.Nr. 12155 zur Verfügung.

Lagerung

Lagerbedingungen In Originalbinde kühl und trocken lagern bei max. 25 °C
Nicht direkter Sonneneinstrahlung aussetzen

Lagerbeständigkeit 18 Monate ab Produktionsdatum unter genannten Bedingungen

Sicherheitsratschläge

Untere Explosionsgrenze siehe Sicherheitsdatenblatt

Weitere Informationen sind dem Sicherheitsdatenblatt und den CEPE-Broschüren „Sicheres Pulverlackieren“ und „Ergebnisse der experimentellen Toxikologiestudie über wärmehärtbare Pulverlacke“ zu entnehmen.

Hinweis:

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendungen der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeiten und praktischen Erfahrungen an. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker für Auskünfte zur Verfügung. Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkauf gibt Ihnen im Zweifelsfall Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.



KARL BUBENHOFER AG, Hirschenstrasse 26, CH-9201 Gossau SG
Tel. +41 (0)71 387 41 41, Fax +41 (0)71 387 43 05, www.kabe-farben.ch