

NOVALITH® Fibre

Merkblatt 1876 / Version 05 / 12.2022

Produkt Dank einem speziellen Herstellungsverfahren werden unter der Produktbezeichnung NOVALITH vorverkieselte, alkaliarme Beschichtungsstoffe produziert, welche die bisherigen Anwendungs-Einschränkungen Wasserglas gebundener Beschichtungsstoffe weitgehend ausschliessen.

Füllkräftiger, mineralischer Zwischenanstrich auf Basis der von KABE Farben entwickelten APS-Technologie zeichnet sich durch universelle Einsetzbarkeit und höchste Witterungsbeständigkeit aus. NOVALITH Fibre ist wasserabweisend und mikroporös. Bei wetterexponierten oder tauwassergefährdeten Fassadenputz- und Anstrichoberflächen (insb. verputzte Aussenwärmedämmungen) empfehlen wir: **NOVALITH Fibre AS-PROTECT** (mit Filmschutz gegen Algen- und/oder Pilzbewuchs). Ausreichender Filmschutz wird in der Regel nur mit einem zweimaligen Auftrag erreicht. Hoch alkalische Einflüsse reduzieren im Regelfall die Wirkung der Filmkonservierung.

Einsatz Als füllender Zwischenanstrich (schliesst feine Haarrisse) auf alle praxisüblichen, tragfähigen Untergründe im Fassadenbereich.

Technische Angaben/Prüfwerte

Bindemittelbasis	Spezielle Polysilikate (APS-Technologie)
Pigmentbasis	Titandioxid und anorganische Buntpigmente
Verbrauch	Ca. 300 – 400 g/m ² pro Anstrich bei glattem Grund, ist abhängig von der Beschaffenheit des Untergrundes sowie der Applikationsart.
Verdünnung	Wasser
Dichte	Ca. 1,6 kg/l (Weiss)
Festkörpergehalt	Ca. 64%
Lösemittelgehalt (VOC-CH) (VOC-EU)	0,5%, nicht abgabepflichtig. VOC-Grenzwert nach 2004/42/EG (Kat. A/c): 40 g/l (2010). Dieses Produkt enthält max. 40,0 g/l VOC.
Bauphysikalische Kenndaten	Die Daten sind auf dem jeweiligen Systemflyer aufgeführt oder sind auf Anfrage erhältlich.
Konsistenz	Thixotrop
Glanzgrad	Matt
Lieferform	Auf Wunsch auch mit Filmschutz gegen Algen- und/oder Pilzbewuchs lieferbar (NOVALITH Fibre AS-PROTECT).
Farbton/Abtönen	Weiss oder abgetönt nach KABE Farbkarte bzw. nach Muster, soweit mit anorganischen Pigmenten erreichbar. Kann mit AQUAPINT Abtönpasten (max. 3%) abgetönt werden.
Gebinde	Kunststoffgebinde à 22 kg netto

Lagerfähigkeit Mindestens 18 Monate (ungeöffnetes Gebinde), kühl aber frostfrei lagern. Genaues Verfalldatum siehe Etiketten.

Verarbeitungshinweise

Untergrund Muss sauber, trocken, tragfähig und fettfrei sein.

Bei neuen Putzen ist eine Carbonatisierungszeit von mindestens 2 – 3 Wochen einzuhalten. Lose Teile, Versinterungen, Verschmutzungen, Moose, Algen und Gewächse sind vollständig zu entfernen.

Bitte beachten Sie auch die SIA-Normen 118/257 und 118/243 sowie die Instandhaltungsanleitung/den Instandhaltungsvertrag (GTK-G/GTK-M/EPS-Verband) und die BFS-Richtlinien. Hilfreich sind auch die einzelnen Textpositionen der KABE-Checkliste und die einzelnen KABE-Fachinfos oder kontaktieren Sie unsere Fachberater. Die aktuellen SMGV-Richtlinien und Technischen Merkblätter können direkt beim SMGV bezogen werden.

Grundierung Bei saugfähigen mineralischen Untergründen mit NOVALITH Grundierung. Bei nicht-saugenden Untergründen wie dispersionsgebundenen Putzen sowie Anstrichen auf Dispersionsbasis muss nicht grundiert werden.

Applikationsart Streichen, Rollen, Spritzen (auch Airless spritzbar)

Verdünnung Konsistenzkorrektur max. 5% Wasser

Trocknung Staubtrocken nach 8 Stunden, überarbeitbar nach 12 Stunden. Werte gelten für Normklima von +20°C und 50% relativer Luftfeuchtigkeit. Tiefe Temperaturen und/oder hohe Luftfeuchtigkeit können die Trocknungszeit verlängern.

Besondere Hinweise Geräte sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.

Nicht unter +5°C (Objekttemperatur), bei hoher Luftfeuchtigkeit (> 70%) und direkter Sonneneinstrahlung oder auf sonnenaufgeheizten Untergründen verarbeiten. Für die Filmbildung von wasserverdünnbaren Beschichtungsstoffen ist die Temperatur von ausschlaggebender Bedeutung. Bei tiefen Temperaturen muss zudem die Tauwasserbildung berücksichtigt werden. Unterschiedliche Temperaturen während der Abbindephase (z.B. bei Gerüstschatten) können den Farbton und das Strukturbild beeinflussen. Aufgrund des physikalisch-chemischen Abbindeprozesses sind bei Ausbesserungsarbeiten Farbtonunterschiede zu tolerieren. Für sehr glatte Putzuntergründe und generell bei Betonoberflächen empfehlen wir BUGOFLEX Betonfinish.

Bei Anstrichfilmen, welche aufgrund von trocknungsverzögernden Bedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, zu frühe Regenbelastung etc.) nicht optimal abbinden, kann es zu sogenannten Emulgatoren-Ablaufspuren kommen. Das Phänomen der „Emulgatoren-Abläufe“, die nach einer gewissen Zeit von selbst verschwinden, entspricht dem Stand der Technik und stellt keine Qualitätsbeeinträchtigung dar.

Flächen nach Auftrag vor Wind und Regen schützen.

Sicherheitsdaten

Vorsichtsmassnahmen Es sind die sicherheitstechnischen Angaben der SUVA-Richtlinien einzuhalten. Beachten Sie die Warntafeln auf den Gebinde-Etiketten, das Sicherheitsdatenblatt und unsere Sicherheits- und Umweltbroschüre (ggf. anfordern).

KABE Recycling Leergebinde und Altfarben können an KABE Farben zurückgegeben werden. Verlangen Sie für detaillierte Auskünfte unsere Informationsbroschüre.

Entsorgung Anbruchmengen, Reste und überlagertes Material können an dafür bestimmte öffentliche Sammelstellen abgegeben werden. Es sind die gesetzlichen Richtlinien des UVEK über die Listen zum Verkehr mit Abfällen (LVA) in der Schweiz, bzw. des Europäischen Abfallartenkataloges (EAK), zu beachten.

Die Angaben in diesem Merkblatt über Eigenschaften und Anwendung der genannten Erzeugnisse geben wir nach unserem Wissen aufgrund unserer Entwicklungsarbeit und praktischen Erfahrungen. Wegen der Vielseitigkeit der Anwendungsmöglichkeiten ist die Darstellung aller Einzelheiten nicht möglich. In Zweifelsfällen stehen unsere Anwendungstechniker und Fachberater für Auskünfte zur Verfügung. – Im Übrigen gelten die allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Dieses Merkblatt wird periodisch überarbeitet. Unser Verkaufsdienst gibt Ihnen im Zweifelsfall gerne Auskunft über die Gültigkeit der vorliegenden Dokumentation.